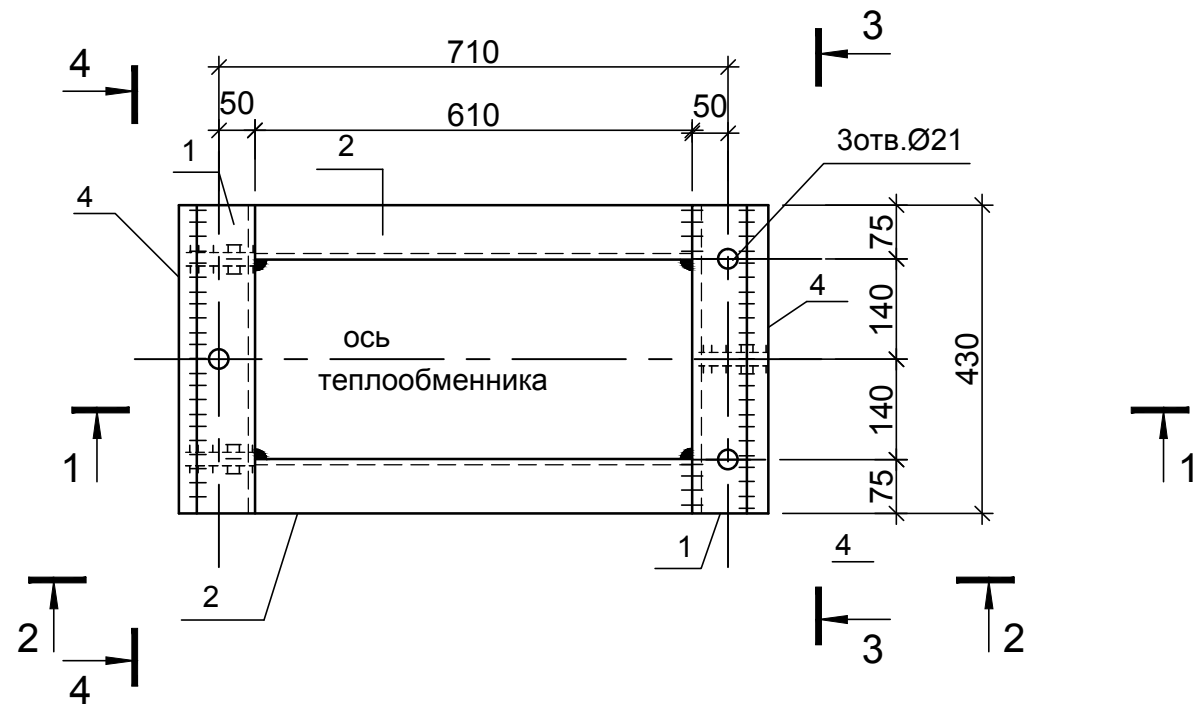
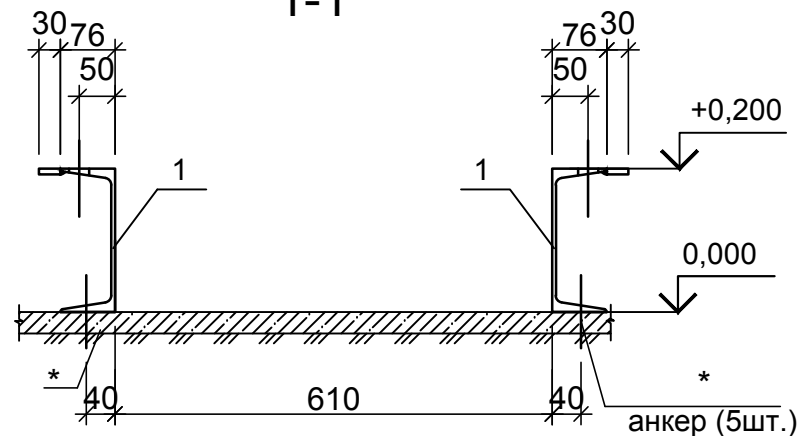


Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№

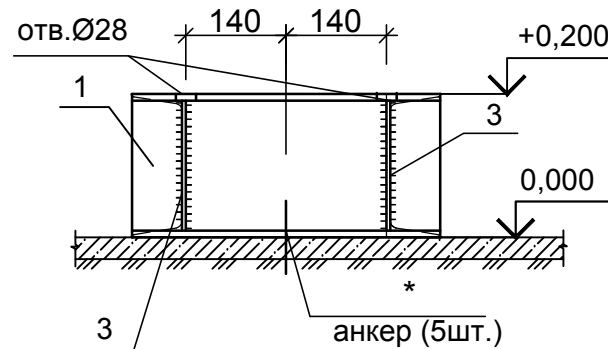
Рм1



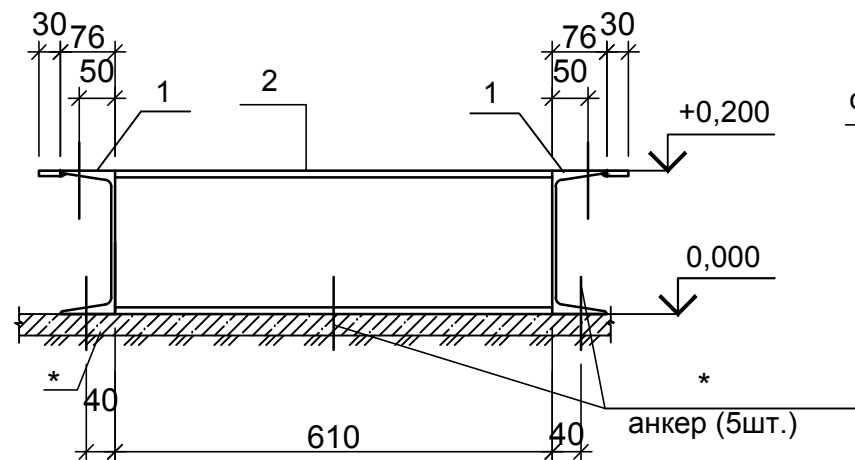
1-1



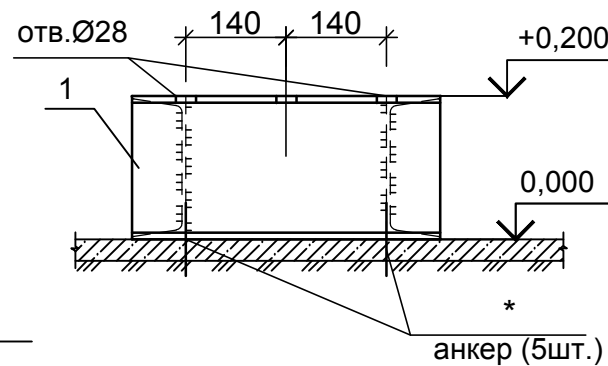
3-3



2-2



4-4



Спецификация рамы Рм1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Рама Рм1			
		Изделия закладные			
1		Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 L=430 C245 ГОСТ 27772-88	2	8,0	
2		Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 L=610 C245 ГОСТ 27772-88	2	11,2	
3		Лист 8x70 ГОСТ 19903-74 L=200 C235 ГОСТ 27772-88	3	0,9	
4		Лист 8x30 ГОСТ 19903-74 L=430 C235 ГОСТ 27772-88	2	0,8	
		Итого:		42,7	

1. Все сварные работы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-80* и ГОСТ 14098-91. Ручную сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ9467-75* по периметру примыкания свариваемых элементов. Высоту шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

2. Металлоконструкции вставок покрыть грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) на 1 раз и окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76)

*Швеллеры крепить к плите пола фундамента РМ1 крепить анкером HSL 3 M8/20 фирмы HILT(5шт.).

02-26-12-ТС

МУП "Екатеринбургэнерго"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Батуро					Р	7	
Проверил	Папсуева							
Н.контр.	Кокотеев					Рама РМ1		ООО "Компания Ярстрой"