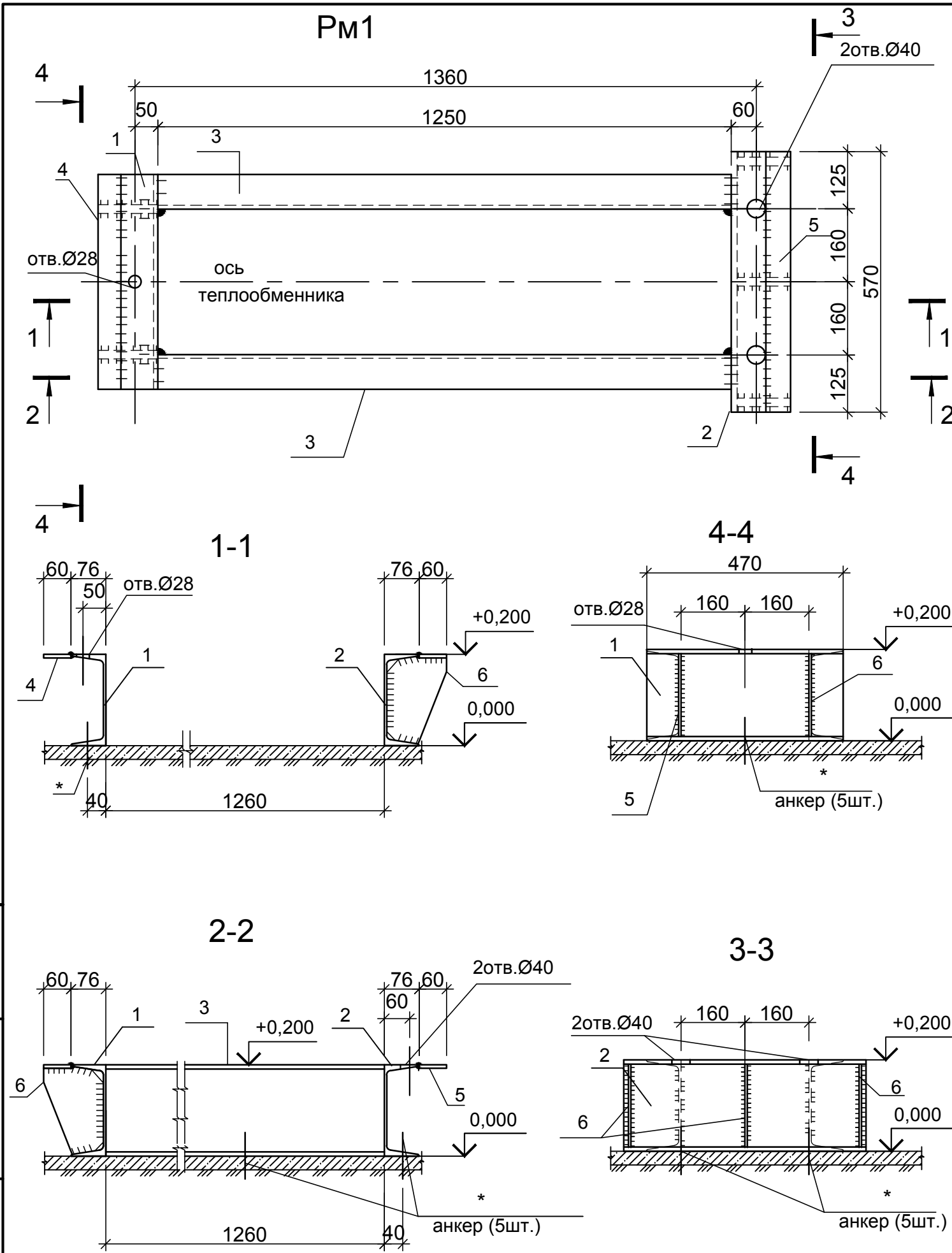


Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№



Спецификация рамы Рм1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Рама Рм1			
		Изделия закладные			
1		Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 L470 C245 ГОСТ 27772-88	1	8,7	
2		Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 L=570 C245 ГОСТ 27772-88	1	10,5	
3		Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 L=1250 C245 ГОСТ 27772-88	2	23,0	
4		Лист 8x60 ГОСТ 19903-74 L=470 C235 ГОСТ 27772-88	1	1,8	
5		Лист 8x60 ГОСТ 19903-74 L=570 C235 ГОСТ 27772-88	1	2,2	
6		Лист 8x120 ГОСТ 19903-74 L= 200 C235 ГОСТ 27772-88	4	1,5	
		Итого:		75,2	

1. Все сварные работы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-80* и ГОСТ 14098-91. Ручную сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ9467-75* по периметру примыкания свариваемых элементов. Высоту шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Металлоконструкции вставок покрыть грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) на 1 раз и окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76)
- *Швеллеры крепить к плите пола анкером HSL 3 M8/20 фирмы HILT(5шт.).

						07-26-12-ТС		
						МУП "Екатеринбургэнерго"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Центральный тепловой пункт по ул. О. Кошевого, 42а в г. Екатеринбург. Установка энергоэффективных теплообменников и систем регулирования	Стадия	Лист
Разработал	Батуро						Р	9
Проверил	Папсуева					Рама РМ1	ООО "Компания Ярстрой"	
Н.контр.	Кокотеев							