

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочая документация по модернизации трубопроводов горячего водоснабжения (ГВС) от ЦТП по ул. Просторная, 73 до нового корпуса дома престарелых; от ЦТП по ул. Просторная, 73 до старого корпуса дома престарелых разработана на основании задания на проектирование МУП "Екатеринбургэнерго".

Рабочей документацией предусматривается замена стальных трубопроводов ГВС (подающий)  $\Phi 108$  ( $L=55$ м),  $\Phi 76$  ( $L=75$  м) на предварительно изолированные трубопроводы типа "ИЗОПРОФЛЕКС-А".

2. Расчетная температура наружного воздуха принята по СНиП 23-01-99\* "Строительная климатология" равной минус  $35^{\circ}\text{C}$ .

3. Теплоснабжение предусмотрено от ЦТП по ул. Просторная, 73 МУП "Екатеринбургэнерго".

Схема ГВС - закрытая, с самостоятельным трубопроводам. Теплоноситель - вода. Температура теплоносителя  $70^{\circ}\text{C}$ .

Фактическое давление в трубопроводе ГВС в среднем составляет:  
 $P_{гвс} = 0,6 \text{ МПа}$  ( $6,0 \text{ кгс/см}^2$ ).

Давление испытаний -  $R_{исп.} = 1,0 \text{ МПа}$  ( $10,0 \text{ кгс/см}^2$ ).

4. Прокладка тепловой сети предусмотрена подземная в существующем непроходном железобетонном канале.

5. Компенсация тепловых удлинений осуществляется за счет конструкции трубопроводов.

6. Дренаж трубопроводов тепловой сети предусмотрен через спускные устройства в низших точках теплотрассы в реконструируемых камерах УТ2, УТ3.

7. Трубопроводы изготовить из предварительно изолированных труб типа "ИЗОПРОФЛЕКС-А" по ТУ 2248-025-40270293-2005 с изменениями.

8. Сварку и контроль качества сварных швов стальных трубопроводов в камерах проводить согласно требованиям РД 153-34.1-003-01 "Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования".

Сварные соединения трубопроводов выполнять по ГОСТ 16037-80 "Соединения сварных стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры". При изготовлении и монтаже трубопроводов должна применяться аттестованная технология сварки. К проведению монтажных и сварочных работ привлекается организация имеющая разрешение Ростехнадзора на применение данной технологии сварки.

Инв. № подл.	Взам. инв. №							07-05-12-ТС	Лист
	Подп. и дата								1.4
		Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		