

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1 Архитектурно-строительная часть проекта модернизации трубопроводов горячего водоснабжения (ГВС) от ЦТП по ул. Просторная, 73 до нового корпуса дома престарелых; от ЦТП по ул. Просторная, 73 до старого корпуса дома престарелых г. Екатеринбурга разработана на основании задания на проектирование МУП "Екатеринбургэнерго" и чертежей ТС..

Рабочей документацией предусматривается:

- замена стальных трубопроводов ГВС (подающий) Ф108 (L=95м), Ф89 (L=145 м) на предварительно изолированные трубопроводы типа "ИЗОПРОФЛЕКС-А".
- реконструкция тепловых камер;
- замена плит перекрытия канала -100%
- замена лотков -30 %.

2 Расчетная температура наружного воздуха принята по СНиП 23-01-99* "Строительная климатология" равной минус 35°C.

3 Профили тепловой сети см. чертеж 04-46-12-ТС л.3.

4 Трубы прокладываются в существующем канале .

5 На наружных поверхностях сборных железобетонных и бетонных элементов, а также кирпичной кладки, соприкасающихся с грунтом, выполнить обмазочную гидроизоляцию из двух слоев горячего битума по холодной битумной мастике.

6 При монтаже сборных конструкций руководствоваться указаниями серий, перечисленных в ведомости ссылочных документов с соблюдением требований:

СНиП 3.01.0.-85 "Организация строительного производства"

СНиП 3.03.01-85 "Несущие и ограждающие конструкции", раздел 3 "Монтаж сборных железобетонных и бетонных конструкций."

8 Производство работ по изготовлению и приемке монолитных бетонных и железобетонных конструкций производить в соответствии с СНиП 3.03.01.-87 "Несущие и ограждающие конструкции". раздел 2 "Бетонные конструкции"

9 Металлоконструкции, закладные детали и стальные соединительные элементы строительных конструкций подземной прокладки трубопроводов покрыть масляно-битумной краской БТ 177 ОСТ 6.100.426-79 по грунтовке ГФ 021 ГОСТ 25129-82 в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии"

Работы вести в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии."

10.4 Все сварные работы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-80* и ГОСТ 14098-91.

Ручную сварку вести электродами Э-50А по ГОСТ 9467-75* по периметру примыкания свариваемых элементов. Высоту шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	<p>07-05-12-АС</p>						Лист
									1.4
			Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	